

电脑横机保养、操作须知

为保证电脑横机经常处于良好的工作状态，减少磨损，延长电脑横机使用寿命，降低运行和维修成本，确保安全生产，就必须通过保养为其提供一个良好的工作环境。

电脑横机的保养主要有以下几个方面：

1. 每日将针床上的油污擦去，用压缩空气将针槽内外及齿口部分的棉屑清理干净；
2. 及时将针床、机针、沉降片、纱嘴、纱嘴导轨、机头外围、毛刷、纱座、纱架上及机器四周的棉屑清理干净； 根据不同工作状况适当调整清理次数；
3. 每班在针脚、选针、纱嘴导轨、机头导轨及各活动部位处加油； 保持各部位润滑，根据不同工作状况适当调整加油次数；
- 4 毛纱必须倒过后才能上机做货，密度、速度尽量不要调到横机的极限；
5. 做货时纱线须通过送纱器(储纱器)，不然机器吃纱很费力，会导致磨针等情况，很伤机器；
6. 工作中档车工留长发的，把长发盘起来，防止长发被机头卷进；
7. 定期对需要润滑的部件添加润滑油；
8. 清理用的空气机每日需排水一次，以保证压缩空气干燥；
9. 不是长时间停机，不要平凡的开关机器，这样会加快电器元件的使用寿命；
10. 暂时不用的机器，部分零件需加防锈油，并盖上油布或油纸；
- 11 按规范使用电脑横机，做到这一点就是最好的保养。